Los espesores señalados en el croquis son parámetros de diseño, siendo los más habituales: 160, 180, 200 y 250 mm.

En los marcos con canal y andén incorporado, las dimensiones del canal vienen condicionadas por las cotas "p" (ancho de la pasarela) y "c" (calado del canal). Así de esta forma podremos determinar cada una de las cotas de las dimensiones interiores de estas piezas.

Los valores mas comunes de "p" y "c" del andén se definen en la siguiente tabla, pudiendo realizar las combinaciones señaladas para conseguir las dimensiones del canal deseadas.

DIMENSIONES DE LOS ANDENES															
p (mm)	800					900					1000				
c (mm)	400	500	600	700	800	400	500	600	700	800	400	500	600	700	800

Por ejemplo, si suponemos un marco de dimensiones interiores libres 2000 x 2250, al incorporarle el andén de 900 – 400 (por ejemplo), nos quedarán unas dimensiones interiores finales de:

Dimensión	A	H	h	p	d	c
Valores finales en mm	2000	2250	1850	900	1100	400

La base del canal en este mismo ejemplo quedará por lo tanto de 700 mm.

CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES Y HORMIGONES:

El acero utilizado para la fabricación de las armaduras de los marcos cumple con la *Instrucción de Hormigón Estructural* EHE.

La granulometría de los áridos que se utilizan se determina de manera que el producto terminado cumpla con los requisitos para los cuales ha sido diseñado.

El resto de características de los áridos, así como el cemento, el agua de amasado y los posibles aditivos, son conformes con *Instrucción de Hormigón Estructural* EHE.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS:

El armado de las piezas se calcula en base a la *Instrucción de Hormigón Estructural* EHE vigente. Este cálculo se efectúa en función de las condiciones de instalación y servicio.

CARACTERÍSTICAS HIDRÁULICAS:

Con el método de fabricación y los materiales empleados se consigue un buen acabado interior, lo que facilita el funcionamiento hidráulico de las piezas.

Para el cálculo hidráulico de secciones se utiliza la fórmula de Manning, obteniendo la velocidad en función de la pendiente, el radio hidráulico y el coeficiente de rugosidad (n = 0,013 como valor mas habitual).

DISPOSITIVO DE UNIÓN:

Estas piezas están diseñadas con un dispositivo de unión machihembrada. La ejecución del tipo de junta que se quiera adoptar se encuentra definida en la **ficha técnica MG – 100** *instalación de marcos y galerías.*

INSTRUCCIONES DE MONTAJE:

Las recomendaciones de instalación de estas piezas se encuentran definidas en la **ficha técnica MG – 100**.

MARCADO DE LAS PIEZAS

Las piezas se marcan con los conceptos definidos a continuación:

- Referencia a la instalación de fabricación: FC o FV
- Dimensiones interiores, anchura x altura en m
- Anchura y altura del andén p – c (si incorpora este) en mm
- Código de resistencia de la pieza
- SR, si incorpora este tipo de cemento
- Fecha de fabricación en la forma año – mes – día (AA.MM.DD)
- Sello de CONTROL, indicativo de que la pieza ha pasado los controles de calidad establecidos

Ejemplos:

FC 2,00 x 2,25 T – 3 SR 031220 CONTROL

FC 2,25 x 2,50 (1000 – 400) P15 / P3 SR 031220 CONTROL